

检测报告

INSPECTING REPORT

(2020) ZY 检测字 第 374 号

产品名称: 直缝埋弧焊接钢管
PRODUCT
委托单位: 中国石油天然气股份有限公司
西南管道贵阳输油气分公司
CLIENT
检测类别: 委托检测
INSPECTING TYPE
委托单号:
COMMISSION NUMBER
检测日期: 2020.08.11
INSPECTING DATE

资阳石油钢管有限公司技术质量中心

Technical Quality Center of Ziyang Petroleum Steel Pipe Co., Ltd

注 意 事 项

- 1、报告无资阳石油钢管有限公司技术质量中心章无效；
- 2、复制或复印未加盖红色资阳石油钢管有限公司技术质量中心章无效；
- 3、检测报告无编制、审核、批准人签字无效；
- 4、检测报告涂改无效；
- 5、对检测报告若有异议，请在收到报告之日起 30 日内向本中心提出，逾期恕不受理。
中心将在 15 个工作日内进行处理和反馈。
- 6、委托检测仅对来样负责，样品信息为客户提供，中心不负责其真实性。

地址：四川省资阳市雁江区城南工业园区

邮编：641300

电话：028-26517061

传真：028-26517061

检 测 报 告

(2020) ZY 检测字 第 374 号

产品名称	直缝埋弧焊接钢管	规格型号	见附页
生产单位	/	委托单位	西南管道贵阳输油气分公司
出厂编号	/	检测类别	委托检测
业主名称	西南管道贵阳输油气分公司	检测方式	送样检测
委托人	/	样品编号	见附页
样品数量	总共 37 根检 37 根	样品状态	符合要求
到样日期	/	检测仪器	见附页
检测日期	2020.08.11	抽样人	/
发送日期	2020.08.11	送样人	/
检测项目/参数	外观		
检测方法标准	GB/T 9711-2017、SY/T 5257-2012		
检 测 结 论	按西南管道贵阳输油气分公司要求,中心对该批规格为$\Phi 1016 \times 22.9 \times 80$的直缝埋弧焊钢管进行了外观检查,其中直管的外观不满足 GB/T 9711-2017 标准规定,其中弯管的外观不满足 SY/T 5257-2012 标准规定。 各项检测结果见附页。		
备 注			
批准	黄 明	审核	张 梦 雅
		编制	王 力



检 测 报 告（附页）

项目名称	西南管道贵阳输油气分公司库存管材			
工程名称	/			
检测结果				
1、检测概况				
检测概况见表 1。				
表 1 检测概况				
试样编号	名称	规格	外观检测结果	备注
1~27	直缝埋弧焊接钢管	$\phi 1016 \times 22.9 \times 80$ 直管 3PE 防腐	不合格	
W1~W10		$\phi 1016 \times 22.9 \times 80$ 弯管 3PE 防腐	不合格	
2 外观检查				
(1) 检测标准：GB/T 9711-2017、SY/T 5257-2012；				
(2) 检测方法：目视；				
(3) 试验结果：见表 2-1、表 2-2。				
表 2-1 $\phi 1016 \times 22.9 \times 80$ 直缝埋弧焊接钢管外观检测结果				
试样编号	外观图片			结论
1~27				不合格

资阳石油钢管有限公司技术质量中心

试样编号 9#	试样编号 13#	试样编号 2#
试样编号 22#		

备注：该批钢管管端全部被切割，参差不齐，不满足 GB/T 9711-2017 对钢管不圆度、切斜、坡口等要求，防腐层划伤、脱落，环氧粉末层及钢管基体露出，破坏严重。22#钢管管端明显变形弯曲，不满足直度要求。部分钢管存在对接焊缝。

表 2-2 $\phi 1016 \times 22.9 \times 80$ 直缝埋弧焊接弯管外观检测结果

试样编号	外观图片	结论
W1~W10	试样编号 W1# 试样编号 W2# 试样编号 W4#	不合格

备注：该批弯管所有管端均被切割，参差不齐，不满足 SY/T 5257-2012 对弯管切斜、坡口等要求，防腐层划伤、脱落，环氧粉末层及钢管基体露出，破坏严重

(以下空白)